

The background image shows a close-up of a precision mechanical process, likely a micro-machining or grinding operation. A dark, cylindrical tool or spindle is positioned above a workpiece, with fine white particles or coolant spray being ejected from the point of contact. The scene is brightly lit, highlighting the metallic surfaces and the dynamic nature of the process. A semi-transparent green rectangular box is overlaid on the left side of the image, containing white text.

Conférence d'introduction sur le thème de la sécurité au travail

INTERVENANT



Marcel Ebnetter

Key Account Manager Swissmechanic Suisse
m.ebnetter@swissmechanic.ch

PROGRAMME

- **Quelles exigences en matière de sécurité au travail les employeurs doivent-ils prendre en compte dans la formation professionnelle?**
- **Quelle est l'évolution des exigences du SECO, de la Suva ou des inspections cantonales du travail?**
- **Quel rôle jouent les CIE dans l'obtention de certificats de la branche?**

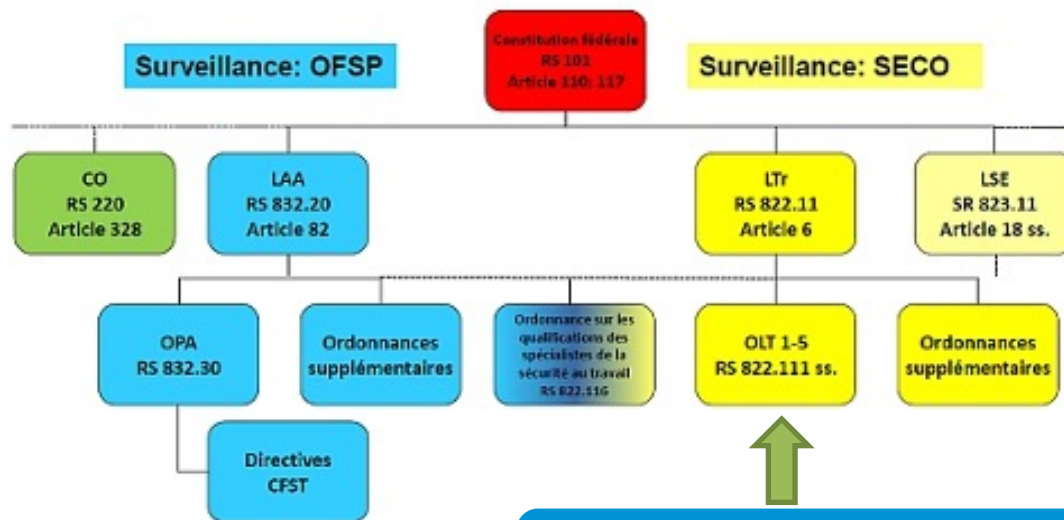
- QUELLES EXIGENCES
EN MATIÈRE DE
SÉCURITÉ AU TRAVAIL
LES EMPLOYEURS
DOIVENT-ILS PRENDRE
EN COMPTE DANS LA
FORMATION
PROFESSIONNELLE?



SITUATION DE DÉPART

Bases légales

Protection des travailleurs en Suisse



Ordonnance sur la protection de la jeunesse

ORDONNANCE DU DEFR SUR LES TRAVAUX DANGEREUX POUR LES JEUNES

- L'ordonnance a été fondamentalement remaniée.
- Contre 2 articles jusqu'alors (édition du 04.12.2007), l'édition du 12.12.2022 comporte désormais 16 articles.
- L'édition actuelle définit les dangers de manière plus spécifique, d'où son volume plus important.
- Aujourd'hui, le plan de formation et ses annexes sont révisés par Swissmechanic et Swissmem pour toutes les professions techniques MEM.

ORDONNANCE DU DEFR SUR LES TRAVAUX DANGEREUX POUR LES JEUNES

Art. 1 Objet

La présente ordonnance établit quels travaux sont considérés comme dangereux pour les jeunes en vertu de l'art. 4, al. 2, OLT 5.

Art. 2 Contrainte psychique

Art. 3 Contrainte physique

Art. 4 Influences physiques

Art. 5 Agents chimiques impliquant des dangers physiques

Art. 6 Agents chimiques impliquant des dangers toxicologiques

Art. 7 Agents biologiques

Art. 8 Outils de travail dangereux

ORDONNANCE DU DEFR SUR LES TRAVAUX DANGEREUX POUR LES JEUNES

Art. 9 Animaux dangereux

Art. 10 Environnement de travail présentant un risque élevé d'accident professionnel

Art. 11 Atmosphère appauvrie en oxygène

Art. 12 Non-perception de signaux sonores

Art. 13 Tabagisme passif

Art. 14 Adaptation des mesures d'accompagnement concernant la sécurité au travail et la protection de la santé prévues dans les annexes des plans de formation

Art. 15 Abrogation d'un autre acte

Art. 16 Entrée en vigueur (1er Januar 2023)

POURQUOI?

Raisons pour prendre des mesures d'accompagnement:

- les **jeunes** ont une **conscience moins prononcée des risques**
- conséquences négatives sur les jeunes d'une **mauvaise sollicitation et/ou d'une sollicitation excessive** liées au travail
- **risques élevés d'accidents professionnels** pour les apprentis/apprenties par rapport aux autres collaborateurs/collaboratrices (statistique SSAA)

ÉVOLUTION DES JOURS DE CIE (PROFESSIONS TECHNIQUES MEM)

Nombre de jours de CIE sur l'exemple polymécanicien CFC / polymécanicienne CFC

2.3.4 Durée, période, contenus

Cours de base

~~Les cours de base~~ ont lieu durant les deux premières années de formation. Ils durent 54 jours, à raison de 8 heures de cours par jour et comportent les cours suivants:

- Techniques d'usinage manuel (12 jours)
- Techniques d'usinage mécanique (conventionnelle et à commande numérique) (30 jours)
- Techniques d'assemblage (9 jours)
- Techniques de mesure et de contrôle (3 jours)

Les objectifs de formation, les contenus et la durée des différents cours sont précisés dans le catalogue des compétences-ressources (chapitre 4). L'enseignement des contenus de cours aux personnes en formation dans les centres CIE, les autres lieux de formation ou les entreprises dispensées est obligatoire. Les cours de base sont cofinancés par les cantons.

Exemple Annexe 2 Protection de la jeunesse: [Métier de polymécanicien CFC / polymécanicienne CFC](#)

ÉVOLUTION DES JOURS DE CIE (PROFESSIONS TECHNIQUES MEM)

Nombre de jours de CIE sur l'exemple polymécanicien CFC / polymécanicienne CFC

- jours de CIE des professions techniques MEM inchangés ces dernières années**
- l'introduction à l'AS&GS s'effectue dans les CIE, les approfondissements correspondants, dans l'entreprise**
- est actuellement défini par le catalogue CoRe (catalogue de compétences et de ressources), tout sera formulé par le plan de formation à l'avenir**

[Catalogue CoRe Exemple polymécanicien CFC / polymécanicienne CFC](#)

Catalogue des compétences-ressources

Polymécanicienne CFC / Polymécanicien CFC

Polymechnikerin EFZ / Polymechniker EFZ

Polimeccanica AFC / Polimeccanico AFC

Mechanical Engineer, Federal Diploma of Vocational Education and Training (VET)

Version 2.0 du 30 novembre 2015

Table des matières

Compétences opérationnelles de la formation de base	2/67
Compétences opérationnelles de la formation complémentaire	12/67
Compétences opérationnelles de la formation approfondie	23/67
Ressources école professionnelle	45/67
Ressources méthodologiques et sociales	63/67
Ressources relatives à la sécurité au travail, à la protection de la santé et à la protection de l'environnement/l'efficacité des ressources	66/67
Liste des abréviations utilisées	67/67

Les ressources sont décrites sur quatre niveaux:

Niveau	Exemple
1 ^{er} niveau: domaines	PMB1: Techniques d'usinage manuel
2 ^e niveau: thèmes	PMB1.1: Sécurité au travail relative aux techniques d'usinage manuel
3 ^e niveau: ressources	PMB1.1.1: Respecter les prescriptions relatives à la sécurité au travail applicables à l'usinage manuel des pièces
4 ^e niveaux: précision des ressources	Prendre les mesures relatives à la sécurité au travail applicables à l'usinage manuel des pièces

	Polymécanicien/Polymécanicienne Formation de base Techniques d'usinage mécanique Version 2.0 du 30 novembre 2015	Prénom: Nom:
b.2	Compétence opérationnelle Usiner des pièces avec des machines-outils conventionnelles ou à commande numérique	
	Situation représentative Fabien est chargé d'usiner des pièces sur une machine-outil conventionnelle ou à commande numérique. L'usinage est exécuté sur des fraiseuses ou des tours. Les instruments de contrôle et de mesure, les procès-verbaux de contrôle et les matières premières sont précisés dans les documents de travail remis. Fabien étudie l'ordre de fabrication ainsi que les documents de fabrication et établit un plan des opérations. Il choisit les outils d'usinage et les moyens de serrage et définit les paramètres de coupe. Si nécessaire, Fabien mesure les outils et consigne les valeurs mesurées et les paramètres de coupe dans le document de paramétrage de la machine. En exécutant le travail sur une machine-outil à commande numérique, il détermine le point zéro de la pièce et le reporte sur le dessin de fabrication, établit le programme pour l'usinage et l'importe dans la commande de la machine CNC. Il prépare la machine-outil en montant et en alignant les outils et les moyens de serrage. Avant de commencer à usiner les pièces, il s'assure de bien connaître les fonctions de la machine-outil et d'être en mesure de respecter les consignes de sécurité. Il usine les pièces conformément au plan des opérations, les contrôle avec les moyens de mesure et de contrôle puis consigne les résultats dans un protocole de contrôle.	Plan d'action <ul style="list-style-type: none"> Respecter les prescriptions relatives à la sécurité au travail, à la protection de la santé et de l'environnement Tenir compte des aspects écologiques Comprendre l'ordre de fabrication Planifier les opérations de travail Préparer la matière et les matières auxiliaires Préparer l'outillage Préparer la machine-outil Monter les outils et les moyens de serrage Usiner les pièces Contrôler la qualité et la documenter
	Compétence opérationnelle atteinte: Date Visa personne en formation Date Visa formateur-trice	Légende FB: formation de base jusqu'à l'examen partiel CIE: cours interentreprises (durée en jours) P: introduire jusqu'à l'examen partiel (fin du 4 ^e semestre) A: appliquer pour l'acquisition de la CO
ID	Ressources	Niveau formation CIE FB
PMB2	Techniques d'usinage mécanique	30
PMB2.1	Sécurité au travail relative aux techniques d'usinage mécanique	Visa apprenti Visa apprenti
PMB2.1.1	Respecter les prescriptions relatives à la sécurité au travail applicables aux techniques d'usinage mécanique Prendre les mesures de protection relatives à la sécurité au travail applicables à l'usinage mécanique de pièces Contrôler et utiliser correctement les équipements de sécurité des machines Choisir et utiliser l'équipement de protection personnel relatif à l'usinage mécanique	A P
PMB1.2	Préparation du mandat de production	
PMB1.2.1	Comprendre l'ordre de fabrication Décrire l'exécution de l'ordre de travail et des documents s'y rapportant Interpréter et appliquer des documents tels que plans des opérations, dessins et nomenclatures Comprendre et appliquer des désignations normalisées Consigner les temps d'exécution et les comparer aux temps alloués	A P

MODÈLES DE COURS POUR LA FORMATION EN ENTREPRISE



Module Un apprentissage en toute sécurité



8ème édition – juin 2020
Art. n° 2400f

Index

Les bases légales	7
Mesures d'accompagnement en matière de sécurité au travail et de protection de la santé	11
Les dix règles vitales	15
Exercices didactiques	19

Usinage conventionnel - Tournage

Prescriptions relatives à la sécurité au travail

Prescriptions relatives à la sécurité au travail

Maniement de tours

Risques, mesures de protection incluses, relatifs aux «Travaux dans les ateliers de production» voir module Techniques d'usinage – Les Bases

Risques supplémentaires relatifs aux «Travaux dans les ateliers de production»

Blessures par coincement, écrasement et coupure sur des parties du corps par une mise en marche ou un démarrage fortuit, par des manipulations erronées, un dysfonctionnement et des dispositifs de sécurité défectueux [Nr. 8]

Mesures visant à réduire les risques:

- Evitez les manipulations erronées et les inattentions, travaillez de manière concentrée
- Sécurisez l'installation contre toute manipulation par inadvertance
- Empêchez, par des mesures de sécurité admises, l'accès à des outils se fermant, serre flans, couteaux, etc. (de tous les côtés)
- Mettez hors tension les installations, machines et appareils avant d'accéder aux zones dangereuses
- Assurez-vous que les dispositifs de sécurité répondent aux prescriptions (contacteurs de porte électriques, fusibles, barrières lumineuses, pressostats, etc.)

Règles de comportement

- Conformez-vous aux instructions de service internes
- Mémorisez le plan d'urgence de l'entreprise
- Durant votre travail, ne vous laissez pas perturber par des influences extérieures (p.ex. téléphone portable, les conversations avec les collègues perturbent la concentration et augmentent le stress)
- Utilisez l'EPI (équipement de protection individuelle) selon les directives
 - Portez toujours les lunettes de protection / Ne portez pas de bagues ni de bracelets
 - Protégez les cheveux longs avec un filet ou un bonnet
 - Portez des vêtements ajustés et fermés
- Lors de l'utilisation et du stockage de substances dangereuses, conformez-vous aux conditions d'utilisation et aux mesures de gestion des risques de la fiche de données de sécurité
- Travaillez uniquement sur des équipements/machines pour lesquels vous êtes instruit conformément aux manuels d'utilisation
- Contrôlez le fonctionnement des dispositifs de sécurité

- COMMENT ONT ÉVOLUÉ
LES EXIGENCES DU
SECO, DE LA SUVA OU
DES INSPECTIONS
CANTONALES DU
TRAVAIL?



ÉVOLUTION

SECO

- Pas de changements notables depuis l'entrée en vigueur de la révision du 1^{er} juillet 2018

Suva

- La campagne «Apprentissage en sécurité» conserve sa validité sans modification

Inspections cantonales du travail (ICT)

- Sont des organes d'exécution et n'édicte généralement pas de règles

- QUEL RÔLE ASSUMENT
LES CIE DANS
L'OBTENTION DE
CERTIFICATS DE LA
BRANCHE?



APPLICATION ET MISE EN ŒUVRE DANS LES COURS INTERENTREPRISES (CIE)

- Les centres de cours appliquent les dispositions légales ainsi que les plans de formation des associations professionnelles dans les CIE
- Il n'existe actuellement aucun certificat de la branche pour les professions techniques MEM
(p. ex. les cours de chariots élévateurs étaient auparavant proposés de manière centralisée par Swissmechanic, mais sont mis en œuvre depuis quelques années par les entreprises elles-mêmes)

QUESTIONS





LA PRINCIPALE ASSOCIATION D'EMPLOYEURS DES PME MEM